



Danilo Manuel Pulido Carrasco  
Rut: 15.212.496-1  
Fecha Nacto: 04 Agosto de 1982  
Dirección: Pje. 9 , casa 740, Jardines de Collao- Concepción  
Fono: 08-7316005

**Perfil Profesional:** Me describiría como una persona con liderazgo, capaz de tomar decisiones por iniciativa propia, respetuoso, eficaz, con excelentes relaciones interpersonales y capaz de superar las metas propuestas.

## **ANTECEDENTES ACADÉMICOS:**

### **Estudios Superiores:**

- Titulado en Técnico Superior en Automatización y Control Industrial “Universidad Tecnológica de Chile (Inacap), año 2005.
- Titulado Ingeniería en Automatización y Control Industrial en la Universidad Tecnológica de Chile (Inacap), año 2011.

### **Estudios Medios:**

Enseñanza Media Cursada en el Liceo Industrial A-65, de la Ciudad de Los Ángeles. Titulado Técnico En Electricidad Industrial (1997- 2000).

## **ANTECEDENTES LABORALES:**

### **Eecol Electric Ltda.**

Octubre 2012 hasta la fecha.

Cargo: Ingeniero en Ventas

Desempeño: Encargado de proporcionar un servicio de alta calidad al Holding Celulosa Arauco, Endesa, Colbún, Comsa, etc...

### **NDU Ingeniería Ltda.**

Marzo 2007 hasta Septiembre 2012

Cargo: Supervisor de ventas y desarrollo de proyectos.

Desempeño y logros:

- Mantener el área de ventas, acorde a lo solicitado por la empresa.
- Proporcionar una atención personalizada a cada cliente.
- Servicio pos-venta.
- Desarrollo de proyectos e integraciones.
- Capacitación, cuando el cliente lo estime conveniente.
- Principal en la gestión de certificación NDU, área Variadores de Frecuencia. (ABB drives Alliance, Fabrica Finlandia).
- Diseño de soluciones, en sistemas de Control.
- Puesta en servicio de Variadores de Frecuencias.
- Diseño de MCC, CDC, etc...
- Dimensionamiento de Variadores de Frecuencia.
- Dimensionamiento de Partidores Suaves.

Participe en capacitaciones proporcionadas por ABB, en líneas de:

- Partidores Suaves PSR, PSE y PSTB.
- Variadores de Frecuencia Modelos ACS800, ACS550, ACS150, ACS355, etc.
- Interruptores al aire hasta 6300 Amperes.
- Líneas de control, UMC100 y UMC22.
- Seccionadores y Celdas en MT.
- Centro Control de Motores.
- Dimensionamiento de accionamientos con Software ABB.

### **CMPC Celulosa S.A.**

Enero 2007 a Febrero 2007.

Cargo: Electricista área Fibras.

Desempeño y logros:

- Mantener en óptimo funcionamiento el proceso productivo.
- Análisis de fallas.
- Mantenciones preventivas.
- Mantenciones correctivas.
- Supervisar trabajos a contratistas.
- Estandarización lógica de control, variadores de frecuencia
- Mantención a MCC, VDF, Celdas MT, Motores, PLC, etc.

**Inselec Chile Ltda.**

Octubre 2005- Diciembre 2006

Cargo: Apoyo Electricista área Fibra, CMPC Celulosa S.A.

Desempeño y logros:

- Apoyo área eléctrica.
- Mantención de equipos.
- Análisis de fallas.
- Mantener en óptimo funcionamiento el proceso productivo.
- Análisis de fallas.
- Mantenciones preventivas.
- Mantenciones correctivas.
- Supervisar trabajos a contratistas.
- Estandarización lógica de control, variadores de frecuencia
- Mantención a MCC, VDF, Celdas MT, Motores, PLC, etc.
- Comisionamiento área de Fibra, proyecto expansión Línea 2.

**Comercial Dinsa Ltda.**

Junio 2002 – Julio 2005

Cargo: Maestro primera Eléctrico.

Desempeño y logros:

- Mantención de equipos en diferentes plantas de la zona; Endesa, Colbún, Promasa , JCE, etc.
- Análisis de fallas.

- Montaje eléctrico.
- Integración de equipos.
- Desarrollo de proyectos.

## **SOFTWARE Y TECNOLOGIAS:**

A través de los estudios universitarios, se logra establecer ser competente en varias áreas, tales como:

- Planificar actividades de operación y mantenimiento, usando software.
- Administrar recursos técnicos y humanos asignados para las actividades a realizar.
- Implementar procedimientos estándares para el aseguramiento de la calidad, seguridad, medio ambiente y responsabilidad social.
- Operar sistemas de procesos industriales automatizados de acuerdo a protocolos de mantención.
- Desarrollar proyectos de automatización, de acuerdo a requerimientos.
- Utilizar tecnologías de automatización vigentes para la optimización de procesos de control industrial.
- Implementar procesos automatizados para sistemas de control industrial.
- Generar negocios en el ámbito de su especialidad aplicando disposiciones vigentes.

Desde ya muy agradecido por vuestra atención...

Saluda atte.

Danilo Pulido Carrasco.